

Roweig PSF: 1311 D-08364 Glauchau

Nikolaus-Otto-Straße 8, D-08371 Glauchau
Tel.: (03763) 77974-0, FAX: (03763) 77974-19
Web: www.Roweig.de E-Mail: Roweig@t-online.de

Wälzlager-Außenrundscheifautomat SWA 4/S (6/S) FM 357-2



SWA 4/S mit SIEMENS FM 357-2 Steuerung

Der Anwendungsbereich der Baugrößen 4 oder 6 ist weitgehend von der Größe der zu bearbeitenden Werkstücke und der Wahl einer entsprechenden Abrichteinrichtung abhängig. Die Maschinen können je nach Bearbeitungsaufgabe mit Kopier-, Radien- oder Diamantrollen-abrichteinrichtung ausgerüstet werden. Die vielseitigen Möglichkeiten der Ausrüstung gewährleisten einen universellen Einsatz.

Wesentliche Merkmale sind:

- Gleitschuhaufnahme der Werkstücke
- hohe spezifische Spanleistung
- kurze Ausfeuerzeiten durch steife, wälzgelagerte Schleifspindel
- Wirkstromsteuerung
- Dynamische Auswuchteinrichtung
- verschieden einstellbare Abrichtzyklen inklusive Abrichtkompensation
- moderne SIEMENS S7 - Steuerung (FM 357-2 oder 802 D sl)
- Ringpolgeteiltes Magnetspannfutter mit stufenlos einstellbarer Haftkraft getrennt nach Schrupp- und Feinschleifen separat wählbar
- Werkstückspindelstock mit stufenloser Drehzahlregelung
- Schleifspindelstock mit stufenloser Drehzahlregelung zwischen 25 und 50 m/s – OPTION -
- Maschinenvollverkleidung mit optimalen Bedienkomfort und Absaugung vorbereitet

Technische Daten:

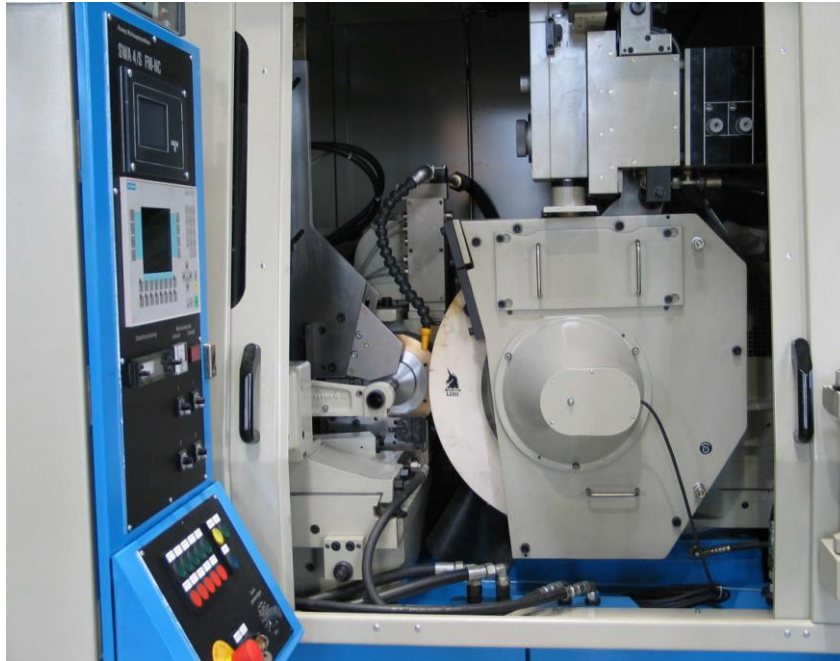
		SWA 4/S	SWA 6/S
Schleifdurchmesser	max.	160 mm	315 (400) mm
Schleifdurchmesser	min.	28 mm	100 mm
Werkstückbreite	max.	60 mm	155 mm
Schleifkörperaußendurchmesser	max.	630 mm	630 mm
Schleifkörperbreite	max.	50 mm	125 mm
Schleifkörperbohrung			304,8 mm
Umfangsgeschwindigkeit		35 - 50 - 60 m/s	
Antriebsleistung		7.5 KW	
Gesamtanschlusswert	ca.	15 KW	

Maschinenzubehör und Ausstattung:

- Maschinenbett
- Maschinenverkleidung
- Werkstücktisch
- Werkstückspindelstock
- Gleitschuhleinrichtung
- Werkstückzuführeinrichtung mit Schwenkantrieb (Option)
- Schleifspindelstockverstellung
- Schleifspindelstock
- elektrische Zustellung und Kompensierung
- Schmiereinrichtung für die Zentralschmierung mit Ölstandskontrolle
- Druckölanlage mit freistehendem Hydraulikaggregat und Verschmutzungskontrolle
- Kühlmittleinrichtung vorbereitet für zentrale Kühlmittelversorgung (Option)
- Dynamische Auswuchteinrichtung (Option)
- Kopier-, Radien- oder Diamentabrichteinrichtung (Option)
- Messsteuerung inkl. Einfahrgerät (Option)
- Schleifkörperwechseleinrichtung
- Schleifkörperaufnahme

Platzbedarf:

Breite (B)	2500 mm
Länge (L)	2200 / 2950mm
Höhe (H)	2400 mm
Nettomasse	ca. 5000 / 6500 Kg



Arbeitsraum mit Kopierabrichteinrichtung