

Roweig PSF: 1311 D-08364 Glauchau

Nikolaus-Otto-Straße 8, D-08371 Glauchau
Tel.: (03763) 77974-0, FAX: (03763) 77974-19
Web: www.Roweig.de E-Mail: Roweig@t-online.de

Universal – Innenrundscheifmaschine mit Stirnscheifeinrichtung SI 6/1 AS-SPS x 500



Technische Daten:

Scheifdurchmesser	Max.	20 – 400 (600) mm
Scheiftiefe	Max.	315, 500, 710 mm
Umlaufdurchmesser	Max.	500 (erhöht 650) mm
Innenscheifmotor		7,5 KW
Stirnscheifmotor		4,0 KW

Die Innenrundscheifmaschinen der Baugröße SI 6 zeichnen sich besonders durch ihre Leistungsfähigkeit, hohe Dauergenauigkeiten und Zuverlässigkeit aus. Diese Maschine ist mit einer hydraulisch-elektrischen Steuerung ausgerüstet, die sowohl automatische und halbautomatische als auch manuelle Bedienung ermöglicht. Das Zustellsystem für den Innenschleifkörper ist in der Innenschleifeinrichtung eingebaut. Der Werkstückspindelstock ist auf einer Brücke quer verstellbar und bleibt bei der Bearbeitung in der gewählten Lage fest positioniert. Zum Schleifen mehrerer Bohrungen am gleichen Werkstück braucht man deshalb nur den Werkstückspindelstock um die Differenz der jeweiligen Radien zu verstellen. Dazu ist eine Digital-Positionsanzeige angebracht an der die jeweilige Lage des Werkstückes angezeigt werden kann. Die Stirnscheifeinrichtung ist am Werkstückspindelstock befestigt. Damit werden alle Stirnflächen rechtwinklig zur Bohrungsachse bearbeitet, unabhängig davon ob Kegel oder zylindrische Bohrungen geschliffen werden. Die Werkstückspindel selbst ist mit einer Kompaktlagerung hoher Präzision ausgeführt und kann mit einer Belastung von max. 650 Kg Werkstückgewicht betrieben werden. Die automatische Zustellung des Innenschleifkörpers beginnt mit einem Eilgang, der wahlweise über einen Endschalter oder über eine Wattmeter - Anfunktsteuerung abgeschaltet wird. Während des anschließenden Schrappvorganges ist automat. Zwischenabrichten bis zu 3 mal vorwählbar. Zusätzliches Zwischenabrichten kann beliebig oft durch Betätigen eines Druckknopfes eingefügt werden. Dabei wird wie beim autom. Zwischenabrichten der Schleifkörperverschleiß kompensiert. Nach dem Schrappen kann wahlweise ein Zwischen-Ausfeuern zum Eliminieren der Schleifspindelabiegung in den Zyklus eingefügt werden. Vor Beginn des Schlicht-Zyklus kann nochmals abgerichtet werden. Ist die Schlicht-Zustellung abgelaufen beginnt die mittels Zeitrelais vorgewählte Ausfeuerzeit. Nach dem Ablauf der Ausfeuerzeit hebt der Schleifkörper automatisch vom Werkstück ab und der Maschinentisch fährt in Endstellung bzw. Ausgangsstellung.

Technische Daten (Beispiel: SI 6/1 AS-SPS x 500)

Schleifdurchmesser (im Werkstückschutz)	Innenschleifen	20 - 400 mm
	Außenschleifen	400 mm
Schleiftiefe		500 mm
Umlaufdurchmesser Max. (im Werkstückschutz)		500 mm
Spitzenhöhe (über Maschinentisch)		355 mm
Abstand vom Werkstückspindelkopf bis Schleifspindelträger, Max.		1450 mm
bis Stirnscheifkörper, Max.		500 mm

Werkstückspindelstock:

Werkstückspindeldrehzahlen	40/50/63/80/100/125/160/200/250/315/400 U/min
Querverschiebung handbetätigt Max. mit Digital - Positionsanzeige	400 mm
Schwenkung Max.	30 Grad
Belastbarkeit Max.	650 Kg

Innenschleifeinrichtung:

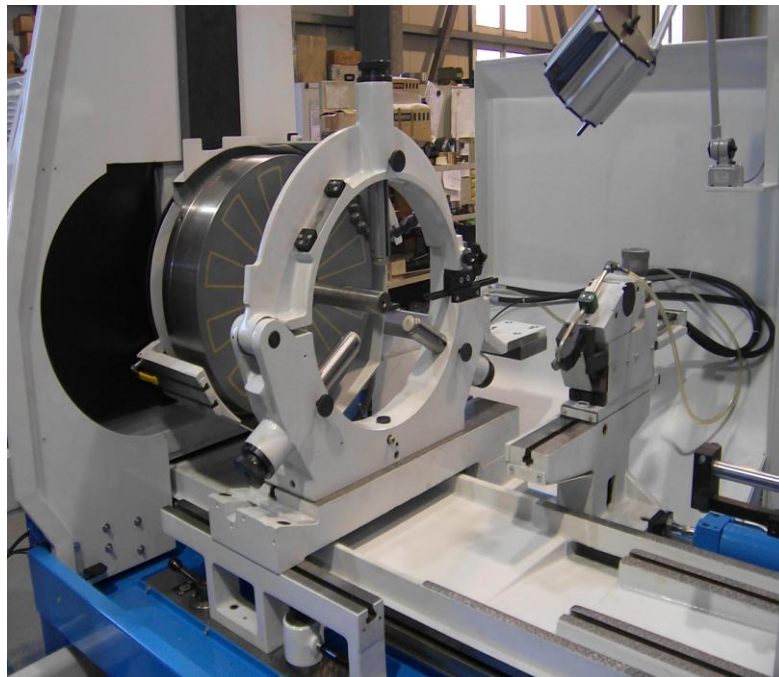
Zustellweg Max.	70 mm
Zustellgeschwindigkeit	0,1 - 1 mm/min
Verstellweg auf dem Tisch	Max. 530 mm

Stirnschleifeinrichtung:

Grobverstellung	500 mm
davon Feinverstellung	100 mm
Lageverstellung des Stirnschleifarmes Max.	70 Grad

Normalzubehör

- 1 Stück hydr. Schleifkörperschutz
- 1 Stück Nassschleifeinrichtung mit Magnetfilterautomat kpl.
- 1 Stück Kegeleinstelleinrichtung Sinus-Prinzip f. Werkstückspindelstockschwenkung
- 1 Stück Digital - Positionsanzeige an WS - Querverschiebung
- 1 Satz Maschinendokumentation kpl.
- 1 Stück Planschleifspindel kpl.
- 1 Stück Schleifspindel SSB 100 x 315 mit 2 Dornen
- weitere Spindeln und Zubehör auf Anfrage kpl. im Sonderzubehör möglich



Arbeitsraum mit Lünette



Bedienung mit QV - Achsanzeige