

**Roweig** PSF: 1311 D-08364 Glauchau

Nikolaus-Otto-Straße 8, D-08371 Glauchau  
Tel.: (03763) 77974-0, FAX: (03763) 77974-19  
Web: [www.Roweig.de](http://www.Roweig.de) E-Mail: [Roweig@t-online.de](mailto:Roweig@t-online.de)

## **CNC – Außenrundscheifmaschine SA 5/2 – CNC**



*(Beispiel) SA 5/2 – CNC x 1000*

### **Technische Daten:**

<b>Umlaufdurchmesser</b>	375mm
<b>Schleiflängen</b>	630, 1000 mm
<b>Masse zw. den Spitzen</b>	250 Kg
<b>Masse fliegend</b>	Max. 40 Kg

## MASCHINENSTEUERUNG

- Steuereinheit auf schwenkbarem Tragarmsystem mit:
  - CNC-Steuerung SINUMERIK 802 D sl ( Bahnsteuerung ) mit Farbbildschirm und Folientastatur
  - transportablem elektronischen MINI - Bedienhandgerät mit elektronischem Handrad
  - bedienergeführten Einricht- und Schleifzyklen
- Interne Fehleranzeige sowie Anzeige des Betriebszustandes im Klartext

## MASCHINENBETT

als stark verrippte, schwingungsdämpfende, geschlossene Gusskonstruktion

## WERKSTÜCKTISCH ( Z-Achse ), bestehend aus:

- umlaufgeschmierten V- und Flachführungsbahnen mit Spezialbeschichtung
- Faltenbalg-Führungsbahnabdeckungen
- Antrieb über Drehstrom-Servomotor und abs. inkr. Messsystem
- spielfreier Wälzschraubtrieb – Rechenfeinheit 0,0001 mm
- Tischgeschwindigkeit 0,01 ... 10.000 mm/min

## ÖLAGGREGAT

für die Tischemaufschmierung und Zentralschmierung

- Ölfilter mit Verschmutzungsanzeige
- Strömungswächter

## WERKSTÜCKSPINDELSTOCK

- Drehteil zum Schwenken des Spindelstockes mit Anschlag bei 0 Grad
- Universal-Werkstückspindel in wartungsfreier Präzisions-Wälzlagerung,
- durch Rastbolzen arretierbar
- Innenkegel MK 5 mit Reduzierhülse MK 4
- Drehzahl stufenlos einstellbar

## REITSTOCK

- pneumatischer Gewichtsentlastung zum Verstellen auf dem Obertisch
- Zylinderkompensation
- Hub 32 mm
- Innenkegel MK 4

## **OPTIONAL:**

### **SCHLEIFSPINDELSTOCK (S1,S2 - Achse)**

- 2 geregelte Motorspindeln in Blockform, Drehzahl programmierbar z.B. für Außen- und Innenschleifen
- Schleifspindelantriebsleistung bis zu 11 KW
- Separates Wasserkühlaggregat, hinter der Maschine angeordnet
- Schleifkörperschutzhauben für Schleifkörperdurchmesser 500 x 100 mm
- Wirkleistungsanzeige und Überwachung
- Schleifkörperumfangsgeschwindigkeit max. 50 m/sec
- automat.Schwenkung gegen Festanschlag für die Schleifeinheiten

### **SCHLEIFSPINDELSTOCKVERSTELLEINRICHTUNG ( X-ACHSE )**

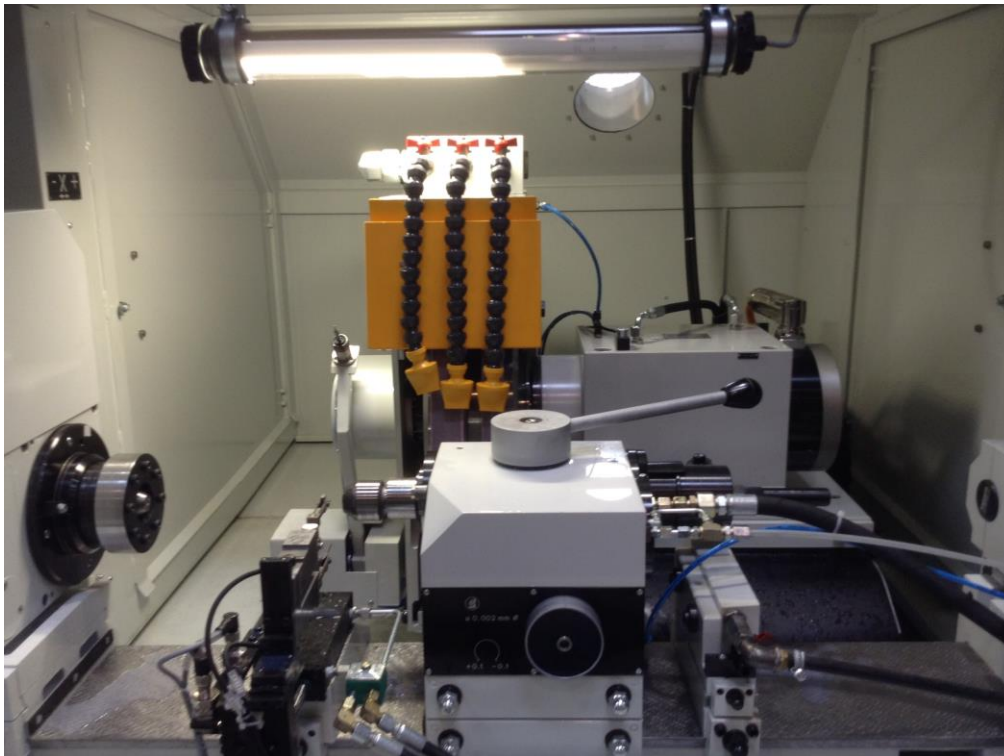
- Antrieb über lagegeregelten Drehstromservomotor und spielfreien Wälzschraubtrieb
- Verstellgeschwindigkeit 0,01 - 10.000 mm/min, programmierbar
- Absolutes ink. Messsystem, Rechenfeinheit 0,0001mm

### **MASCHINENVERKLEIDUNG mit:**

- nach 3 Seiten geschlossene Hinterbettverkleidung oder Vollumhausung
- handbetätigten Schiebetüren mit elektrischer Verriegelung und Sichtfenster vor dem Arbeitsraum ( Sekundärschutzfunktion ) oder automat. Öffnung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Vorbereitung zum Anschluss von Absaugeinrichtungen

### **KÜHLMITTELZUFÜHRUNG**

- innerhalb der Maschine, komplett installiert
- Bettkühlung mittels Schleifhilfsstoff zur Reinigung und thermischen Stabilisierung des Maschinenbettes (Optional)



**Maschinenarbeitsraum mit Marposh-Messsteuerung**



**Bedientafel mit SIEMENS 802 D sl**





***Drehteil mit Zustellachse (X)***