

Roweig PSF: 1311 D-08364 Glauchau

Nikolaus-Otto-Straße 8, D-08371 Glauchau
Tel.: (03763) 77974-0, FAX: (03763) 77974-19
Web: www.Roweig.de E-Mail: Roweig@t-online.de

Universal – CNC Innenrundscheifmaschine SI 8/2 CNC x 500



Maschinenbeschreibung:

- Einsatz einer Sinumerik Steuerung 802D sl mit OP
- Eingabe aller technologischen Daten für das Innen-, Außen-, Planschleifen über die Tastatur des OP Bedienpanels
- Bedienergeführte Menüs zur Dateneingabe aller Schleifparameter
- Belastung der Werkstückspindel mit 1000 Kg
- Elektrische Zustellung des Werkstückes (**X**) mit absolutem Längenmesssystem
- Kegeleinrichtung zum Kegelschleifen (SINUS Prinzip)
- Elektr. Verstellung des Tisches (**Z**) zum Innen- und Planschleifen
- Zustellsystem mit Servomotor und Kugelumlaufspindel für Innenschleifeinrichtung (**X1**)
- Antriebsleistung Innenschleifmotor 11 KW
- Anfunksteuerung, Überlastsicherheitschaltung über Kontaktwirkleistungsmesser
- Variable Abrichtprogramme zur Reduzierung von Nebenzeiten
- Maschinenverkleidung und Arbeitsraumumhausung nach gültiger CE Norm
- Rechenfeinheit aller Achsen 0,0001 mm über Servoantriebe

Technische Daten:

Schleifdurchmesser (im Werkstückschutz)	Innenschleifen	80 - 900 mm
	Außenschleifen	900 mm
Schleiftiefe		500 mm
Umlaufdurchmesser Max. (im Werkstückschutz)		1000 mm
Spitzenhöhe (über Maschinentisch)		560 mm

Werkstückspindelstock:

Werkstückspindeldrehzahlen, stufenlos (3 Bereiche)	16 - 250 U/min
Querverschiebung (Zustellung X) elektrisch Max.	650 mm
Schwenkung Max.	22,5 Grad
Belastbarkeit Max.	1000 Kg

Innenschleifeinrichtung:

Zustellweg (X1) max.	100 mm
Zustellschritte min.	0,1 µm

Raumbedarf:

Länge ca.	5500 mm
Breite ca.	2800 mm
Höhe ca.	2500 mm
Nettomasse ca.	7000 Kg

Maschinensteuerung:

- Steuereinheit auf schwenkbarem Tragarmsystem mit:
 - CNC-Steuerung Sinumerik 802D sl (Bahnsteuerung) mit OP Farbbildschirm und Folientastatur
 - transportablem elektronischen MINI - Bedienhandgerät mit Handrad
 - bedienergeführten Einricht- und Schleifzyklen
- Interne und externe Fehleranzeige sowie Anzeige des Betriebszustandes

Elektrik:

Anschlussspannung	400 V AC , 50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Maschinenleuchtenanschluss	24 V
Anschlusswert	ca. 20 KW



Arbeitsraum mit Elektroperm-Magnetspannplatte Ø 800 mm